



ESSICCATOI

Non è un'invenzione della pubblicità, ma il frutto di anni di ricerca al servizio dell'innovazione tecnologica.

L'innovativo Essiccatoio Modello I.C.R, è nato dall'esigenza di poter essiccare qualsiasi tipo di inchiostro o smalto, utilizzando un sistema di riscaldamento ad alta tecnologia, con particolare materiale isolante per ridurre i consumi. L'essiccatoio essendo modulare, può essere adattato a qualsiasi esigenza del cliente, processando vetri di tutte le dimensioni fino alle lastre Jumbo. Di seguito le caratteristiche principali del nuovo Essiccatoio:

❖ GRUPPO RISCALDO

1. MODULI DI RISCALDO

- Struttura portante in acciaio verniciato;
- Isolamento del modulo dimensionato in base alla temperatura di esercizio;
- Rivestimento interno del modulo in AISI 430 riflettente, amplificando il potere calorico degli apparati preposti ;



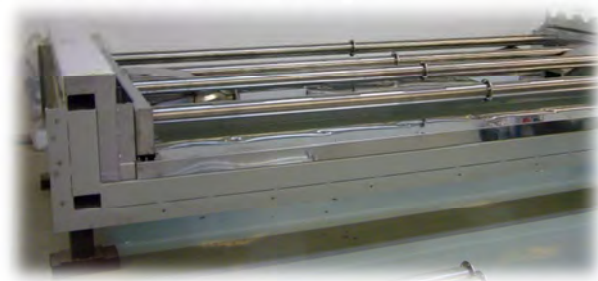
2. SISTEMA DI RISCALDO

- Costituito da pannelli catalitici a gas nella parte superiore, da resistenze corazzate nella parte inferiore;
- Sistema di riscaldamento a convezione forzata di aria calda in un circuito chiuso per il risparmio energetico;
- Temperatura controllata in modo indipendente destra/sinistra, sopra/sotto i rulli , e ogni modulo può avere diversi profili termici;
- Perfetto bilanciamento termico dovuto alla regolazione indipendente delle curve di temperatura e al costante controllo dei volumi d'aria in ricircolo all'interno della camera;



3. SISTEMA DI VENTILAZIONE E RICIRCOLO

- Ventilatori controllati da inverter per una specifica modularità di utilizzo. Immettendo aria calda nei tubi soffianti all'interno della camera di riscaldamento, permettono una corretta distribuzione del calore sul vetro in transito;



4. SISTEMA DI SOLLEVAMENTO

- Tramite martinetti meccanici, e con relativi dispositivi di sicurezza anti-caduta, i moduli superiori del riscaldamento si sollevano di 500 mm;



❖ GRUPPI RAFFREDDAMENTO

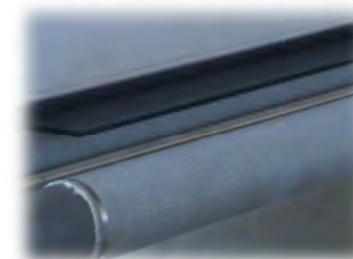
5. SISTEMA DI VENTILAZIONE E RICIRCOLO D'ARIA

- Sistemi di distribuzione di aria di raffreddamento indipendenti: uno per la parte superiore e uno per la parte inferiore del vetro;
- Sistema di distribuzione aria composto di tubi con slot per un raffreddamento diretto, e tubi chiusi in cui ricircola l'aria per un raffreddamento indiretto;
- Possibilità tramite inverter sui ventilatori di avere profili termici diversi nella parte superiore e inferiore dei rulli;
- Camini di evacuazione aria calda provvisti di aspirazione regolabile in modo indipendente in ogni modulo



❖ RULLI DI TRASPORTO (riscaldamento-raffreddamento)

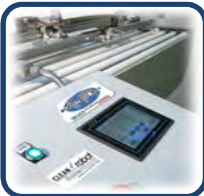
- Rulli di trasporto in acciaio rivestiti con doppia treccia in fibra direttamente sul rullo, ed un secondo rivestimento esterno a calza in acciaio Innox AISI 316L a contatto con il vetro;



- La gestione di tutta la cinematica, volumi e temperature della macchina sono controllati tramite PLC e impostabili da interfaccia operatore Touch Screen

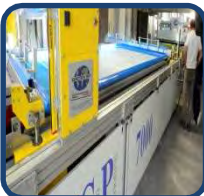






CLEAN ROLLER ROBOT

- Robot per la pulizia e lucidatura dei rulli in silice fusa per forni di tempera vetro



MACCHINE SERIGRAFICHE



ESSICCATOI



RULLATRICE PER BORDI



RULLATRICI CAMPO PIENO



RULLIERE DI TRASPORTO, AFFILARACLE, BANCALINI, NASTRI
TRASPORTATORI, TAVOLI DI
SERIGRAFIA MANUALI E TANTO ALTRO

EuroTech Way S.r.l.
Strada Statale 467 , N° 142/b
42013 S.Antonino di Casalgrande
Reggio Emilia – Italy
Phone: +39.0536.823563
Fax: +39.0536.823423
E-mail: info@eurotech-way.com
www.eurotech-way.com

EuroTech Way S.r.l.

